



UWAGI:

1. Wszystkie spoiny obwodowe gr. 3mm i 4mm z wyłączeniem połączenia RK80 – blacha wypełniająca gr. 4mm
2. Przed wykonaniem elementów wymiary sprawdzić w miejscu montażu
3. W miejscach skrzyżowań elementy z RK80 należy rozciąć i zespaawać ze stężeniami
4. Blachy wypełniające gr. 4 mm należy opierać na RK80 na połowie ich szerokości i łączyć spoinami punktowymi
5. Blachy wypełniające gr. 4 mm można dzielić na odcinki, których długość umożliwi prawidłowy montaż
6. Norma – PN-EN1090-2
7. Pozim jakości – C
8. Badanie spoin – wzrokowe
9. Tolerancja wykonania otworów – +/- 0,5 mm
10. Tolerancja wykonania elementów – +/- 2 mm
11. Elektrody ER146
12. Stal St3S

		www.zuma.com.pl 25-356 KIELCE, UL. CHOPINA 11/87, TEL. 695 570 405	
OBIEKT: Zabezpieczenie stropodachu w budynku w bunkrowni ENEA ELEKTROWNIA POŁANIEC S.A. ZAWADA 26, 28-230 POŁANIEC			
BRANŻA: KONSTRUKCJA P.W.			
Tytuł rys.: PRZEKRÓJ POPRZECZNY			
PROJ.: mgr inż. Krzysztof Boberek SWK/0112/P00K/11	DATA: 06.2017	PODPIS:	SKALA: 1:5
OPRACOWAŁ:	DATA:		NR RYS.:
SPR.: mgr inż. Pathias Mwendela SWK/0131/P00K/12	DATA: 06.2017		8/K